

Audit de conduite Poids Lourd

Formation

Poids Lourd

Connaître et appliquer le référentiel Conduire Juste.

Objectifs et Contenu

S'approprier les 4 grands thèmes du référentiel Conduire Juste : Préparer, Voir, Prévoir et Anticiper afin de tout mettre en œuvre pour ne plus jamais se placer en situation d'urgence.

Organisé pendant une mission professionnelle ou lors d'une séance de formation, l'audit permet de vérifier les compétences de conduite :

- Lors de l'embauche ou de l'attribution d'un véhicule.
 - Ou après un stage sécurité routière dans un autre organisme.
 - Ou après un stage Beltoise Evolution comme stage de réactualisation.
- Être évalué sur ses points forts et ses points faibles en situation de conduite réelle en circulation :
 - Évaluation initiale.
 - Debriefing individuel.
 - Connaître les points clés du référentiel Conduire Juste :
 - Théorie en salle à l'issue du débriefing de l'évaluation.
 - Connaître les principales réglementations liées à ce type de véhicule concernant :
 - Théorie en salle : Les dimensions, le poids et notamment la charge utile, le dépassement du chargement, l'arrimage des charges et équipements, le centre de gravité, la force centrifuge et les pneumatiques.
 - Savoir manœuvrer en marche avant et arrière dans un espace restreint :
 - Atelier sur parking.
 - Savoir mettre en application le référentiel Conduire Juste, sur parcours routier :
 - Évaluation finale.
 - Analyse individuelle de la progression.

L'audit est réalisé au moyen de caméras embarquées et d'un accéléromètre.

Pré-requis

Tout conducteur possédant le permis de conduire requis en état de validité.

Votre activité

Vous êtes conducteur de véhicule poids lourd, à titre professionnel.

Documentation fournie

Référentiel Conduire Juste Poids Lourd.
Certificat Conduire Juste.
E-Synthèse de l'audit.

Durée

- Une journée (2 demi-journées).
- 70% d'exercices pratiques.
- 30% d'apports théoriques.

Effectifs

- 4 personnes : 2 personnes par demi-journée.
- 1 formateur pour 2 personnes.

Lieux

- Site client.

Véhicules

- Véhicules clients spécifiques (3 places).

Evaluation

- Evaluation de la progression des compétences.